



**UNIVERSITÀ
DI TRENTO**

Allegato 4

MODULO DI PRESENTAZIONE OFFERTA TECNICA

Fresatrice di alta precisione a 4 assi con controllo CNC e manuale

CIG 89480493A1

Gara telematica n. 103856

Ragione sociale del Concorrente

Modello di fresatrice di alta precisione a 4 assi con controllo CNC e manuale offerto:

.....



N.	Caratteristiche valutate	Valore offerto
1	Numero di postazioni nel sistema di cambio utensili automatico (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> 16 postazioni (minimo) <input type="checkbox"/> da 17 a 19 postazioni <input type="checkbox"/> da 20 a 22 postazioni <input type="checkbox"/> da 23 a 25 postazioni <input type="checkbox"/> \geq 26 postazioni
2	Velocità rotazione del mandrino (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> da 10.000 a 10.999 g/min (minimo) <input type="checkbox"/> da 11.000 a 11.499 g/min <input type="checkbox"/> da 11.500 a 11.999 g/min <input type="checkbox"/> da 12.000 a 12.499 g/min <input type="checkbox"/> \geq 12.500 g/min
3	Corsa longitudinale di lavorazione (asse X) (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> uguale a 750 mm (minimo) <input type="checkbox"/> da 751 a 799 mm <input type="checkbox"/> da 800 a 849 mm <input type="checkbox"/> da 850 a 899 mm <input type="checkbox"/> \geq 900 mm
4	Corsa trasversale di lavorazione (asse Y) (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> uguale a 350 mm (minimo) <input type="checkbox"/> da 351 a 379 mm <input type="checkbox"/> da 380 a 409 mm <input type="checkbox"/> da 410 a 449mm <input type="checkbox"/> \geq 450mm



N.	Caratteristiche valutate	Valore offerto
5	Corsa verticale di lavorazione (asse Z) (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> uguale a 350 mm (minimo) <input type="checkbox"/> da 351 a 379 mm <input type="checkbox"/> da 380 a 409 mm <input type="checkbox"/> da 410 a 449mm <input type="checkbox"/> ≥ 450 mm
6	Precisione di posizionamento ISO 230-2 assi X, Y, Z (A) (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> uguale a 0,008 mm (minimo) <input type="checkbox"/> da 0,0079 a 0,0072 mm <input type="checkbox"/> da 0,0071 a 0,0064 mm <input type="checkbox"/> da 0,0063 a 0,0050 mm <input type="checkbox"/> $\leq 0,0049$ mm
7	Potenza mandrino a S6 (40%) [kW] (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> uguale a 7 kW (minimo) <input type="checkbox"/> da 7,1 a 8,0 kW <input type="checkbox"/> da 8,1 a 9,0 kW <input type="checkbox"/> da 9,1 a 10,0 kW <input type="checkbox"/> $\geq 10,1$ kW
8	Procedure necessarie per passare da un programma CNC alla lavorazione manuale e viceversa	<input type="checkbox"/> Si allega relazione
9	Procedure necessarie per effettuare dei cicli di lavorazione (es. foratura e filettatura) in modalità manuale senza alcun bisogno di programmazione	<input type="checkbox"/> Si allega relazione



N.	Caratteristiche valutate	Valore offerto
10	Precisione di divisione asse rotazionale ISO 230-2 (A) 4 asse (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> uguale a 0,040° (minimo) <input type="checkbox"/> da 0,039° a 0,031° <input type="checkbox"/> da 0,030° a 0,021° <input type="checkbox"/> da 0,020° a 0,011° <input type="checkbox"/> ≤ 0,010°
11	Opzione convertitore per il caricamento di profili di lavorazione in formato .DXF (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì
12	Durata della garanzia (selezionare una sola opzione)	<input type="checkbox"/> 18 mesi (minimo) <input type="checkbox"/> 24 mesi <input type="checkbox"/> 36 mesi <input type="checkbox"/> ≥ 48 mesi

Luogo e data,

Il Legale rappresentante/procuratore
(firmato digitalmente)

L'offerta tecnica deve essere sottoscritta dal legale rappresentante o da un procuratore.

Nel caso di concorrenti associati l'offerta dovrà essere sottoscritta con le modalità indicate per la sottoscrizione della domanda di partecipazione di cui al punto 15.1 del Disciplinare di gara